

## Kandiliste ventilatsioonikanalite paigaldusjuhend

Tugede ja riputuste konstruktsioon peab vastama standardi EVS-EN 12236:2002 nõuetele.

Kandiliste kanalite paigaldamisel on oluline valida koormustele ja tulepüsivuse nõuetele vastav tugede konstruktsioon. Lahenduse valikul on vaja arvestada lisaks ka isolatsiooni, kanalitel olevate seadmete ja muude võimalike väliste lisakoormuste mõju, näiteks koormused mis tekivad puhastamise ja hoolduse käigus ning välitingimustes tuule ja lumega.

Tugede kinnitamiseks kasutatavad kinnitusvahendid (kiilankrud, tüüblid vms.) valitakse vastavalt ehituskonstruktsioonide materjalidele ja kinnitusvahendite tootja juhendmaterjalidele.

Tugede omavaheline vahekaugus ei tohi olla suurem kui 2,5 m ja toe kaugus kanaliosade ühenduskohast mitte rohkem kui 0,5 m. Lühikeste detailide eraldi toestamine ei ole üldjuhul otstarbekas. Kanalite toed tuleb paigutada nii, et need ei takistaks hilisemat ventilatsioonisüsteemi puhastamist.

Kanaliosade omavaheliseks ühendamiseks on kanalitele ja kanaliosadele kinnitatud ühendusliist (Z-liist, Euroliist vms). Kanaliosade ühendamiseks on tarvis, et detailide otsad oleks kohakuti (otsad on paralleelsed).

Z-liistuga kanaliosade korral kasutatakse ühendamiseks lükandliistu ja tihendit mõlema ühendatava otsa Z-liistu sees. Tiheduse saavutamiseks on väga tähtis panna tihend hoolikalt. Tuleb jälgida, et tihendi otste vahele ei jääks vahet. Tihendit ei tohi venitada ning otsi ei tohi jätta kanali nurka. Lükandliist lõigatakse parajateks tükkideks ning lüüakse paigale. Lükandliiste võib paigaldada lühemate lõikudena, kuid siiski kogu külje pikkuselt. Vajadusel paigaldatakse välisnurgad.

Euro-liistu puhul kasutatakse liimiga tihendit laiusega üle poole liistu laiusest. Tihendi kvaliteetseks paigaldamiseks on vaja liistu pind eelnevalt puhastada. Kanalite ühendamiseks on mitu võimalust: lükandliistud, kruviklambrid, pealelöödavad klambrid ja poltidega ühendamine nurgaavadest.

Sadulate ja puhastusluukide paigaldamiseks lõigatakse kanalisse mõõdule vastav ava. Lõikamisest ei tohi jääda teravaid servi, mis ohustaksid töötajaid hilisemal puhastamisel / hooldamisel. Sadulad kinnitatakse tõmbneetidega ja ühenduskoht tihendatakse tihendusmastiksiga. Vaja jälgida, et avade lõikamisel ja neediaukude puurimisel tekkiv metallipuru ja laastud ei jääks kanalisse.

Korrektse lõpptulemuse saavutamiseks on oluline, et kanalite ladustamisel töömaal oleks nad kaitstud ilmastiku ja tolmu eest.

Tootja: AS Tinfor

Karja tee 5, Assaku, 75301 Harjumaa

Jaanuar 2024